



### Máxima calidad

Las baterías AGM POWER pasan estrictos procesos de control, desde la materia prima a la entrega del producto al cliente final.

### Válvulas de regulación de gases

Gracias a su diseño las AGM POWER disponen de una mejor recombinación de los gases con la mínima pérdida de hidrógeno. Este hecho ayuda a la regulación interna de la presión, incrementando el rendimiento y la seguridad.

### Aplicaciones

Las baterías AGM POWER han sido diseñadas para aplicaciones en telecomunicación, sistemas solares, sistemas de respaldo y náutica entre muchas otras. Todas nuestras baterías AGM disponen de la certificación ISO 9001 así como la aprobación CE y UL

CARACTERISTICAS	AGM POWER 95
Voltaje	12V
Número de células	6 células
Longitud	260mm
Ancho	173mm
Altura	217mm
Altura total	222mm
Peso	25.5kg
Capacidad en C100	95A
Capacidad en C10	85A

METODO DE CARGA: voltaje constante de carga a 77°	AGM POWER 95
Uso cíclico	14.4-15.0V
Corriente inicial	24A
Temperatura de compensación	-30mV/°C
Uso flotación	13.6-13.8V
Temperatura de compensación	-20mV/°C

REQUERIMIENTOS AMBIENTALES	AGM POWER 95
Temperatura de descarga	-15 /50°
Temperatura de carga	-0 /40°
Temperatura de almacenaje	-15 /40°

AUTODESCARGA	AGM POWER 95
3% de la capacidad por mes a 25°C	5.8 mΩ